



PRIMAIRY

DC Inverter

A++

R32



+ PRODUIT

- Qualité de l'air améliorée : entrée d'air neuf (option)
- Contact libre

CARACTÉRISTIQUES

- Haute efficacité énergétique SEER élevé, jusqu'à 6.29
- Pompe de condensat et filtre à air inclus
- Récepteur et télécommande infrarouge

Performances Froid	Unité	6,90KW	8,50KW	10,10KW	12,10KW	14,19KW	17,10KW
		3 CV	3,5 CV	4 CV	5 CV	6 CV	6,5 CV
Puissance nominale Froid (min-max)	kW	6,9 (2,45 - 7,85)	8,50 (4,00 - 9,50)	10,10 (1,20 - 5,80)	12,10 (3,30 - 13,20)	14,19 (3,20 - 16,00)	17,10 (3,30 - 18,50)
Puissance nominale absorbée Froid (min-max)	kW	2,16	2,67	3,8	4,22	4,78	6,6
EER	-	3,19	3,18	2,66	2,87	2,97	2,59
Classe énergétique Froid	-	A++					
SEER (climat moyen) / η _{s,c}	-	6,29	6,20	6,10	6,28 / 248%	5,94 / 235%	5,81 / 229,4%
Consommation d'énergie annuelle	kWh/an	395	499	577	761	849	943
Performances garanties Froid pour T° ext.	-	-15°C / +48°C					

Unités intérieures		RCI-3.0UFE1NH	RCI-3.5UFE1NH	RCI-4.0UFE1NH	RCI-5.0UFE1NH	RCI-6.0UFE1NH	RCI-6.5UFE1NH
Pression sonore en Froid (pv / mv / gv)	dB(A)	37 / 42 / 45	42 / 46 / 48	42 / 45 / 50	47 / 49 / 51	42 / 45 / 51	43 / 45 / 48
Puissance sonore en Froid	dB(A)	59	62	65	64	65	68
Débit d'air en Froid (pv / mv / gv)	m³/h	720 / 980 / 1180	900 / 1120 / 1400	1000 / 1300 / 1600	1550 / 1700 / 1850	1400 / 1700 / 2100	
Déshumidification	l/h	-					
Dimensions (H x L x P)	mm	248 x 840 x 840			298 x 840 x 840		
Dimensions façade (H x L x P)	mm	37 x 950 x 950					
Poids net caisson	kg	25	27		32		
Pompe de condensat	-	Incluse					
Diamètre évacuation des condensats (ext)	mm	32					
Filtre à air	-	inclus					
Alimentation	V/Ph/Hz	230V / 1Ph / 50Hz					
Référence façade	-	PHKF160SAH1					

Groupes extérieurs	Unité	RAS-3.0UFESH1	RAS-3.5UFESH1	RAS-4.0UFESH1	RAS-5.0UFESH1	RAS-6.0UFESH1	RAS-6.5UFESH1
Pression sonore en Froid	dB(A)	54		58	62		67
Puissance sonore en Froid	dB(A)	69	70		76		80
Débit d'air (Froid)	m³/h	3150		3800	5800	6300	
Dimensions (H x L x P)	mm	670 x 860 x 310		840 x 950 x 340	1050 x 950 x 340	1386 x 950 x 340	
Poids net	kg	49,0		70,0	85,0	101,5	109,0
Compresseur	-	Rotatif Inverter					

Caractéristiques techniques GE		3/8" / 5/8"			3/8" / 3/4"	
Diamètre des tuyauteries (Liq)	pouce	3/8" / 5/8"			3/8" / 3/4"	
Charge initiale de réfrigérant	kg/TeqCO2	1,4 / 0,95	1,45 / 0,98	2,00 / 1,35		2,50 / 1,69
Préchargé pour	m	5				
Longueur tuyauterie max	m	30	50			
Appoint en réfrigérant	g/m	28				
Dénivelé maximal (GE au-dessus / GE au-dessous)	m	15 / 15	30 / 30			
Fluide frigorigène	-	R32				

Caractéristiques électriques GE		230V / 1Ph / 50Hz			400V / 3Ph / 50Hz	
Alimentation	V/Ph/Hz	230V / 1Ph / 50Hz			400V / 3Ph / 50Hz	
Intensité maximale	A	18,1	18	22,5	11,6	11,6
Section de câble (EN 60 335-1)	mm²	3 x 2,5		3 x 4	5 x 2,5	
Liaison intérieure / extérieure (blindée)	mm²	4 x 1,5				